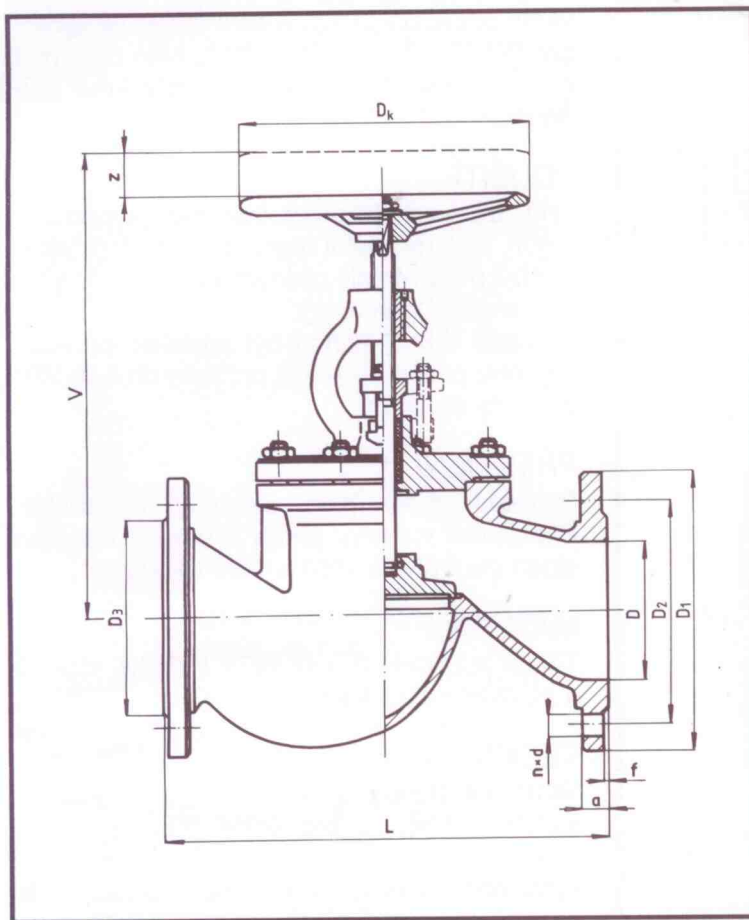


# Ventil uzavírací přímý

V 30 111-016

V 30 111-040



Ventil přímý, z korozivzdorné oceli, ovládaný ručním kolem, se vyrábí pro PN 40 a pro teploty do 200°C, jako uzavírací orgán pro agresivní tekutiny.

## POUŽITÍ

Ventil lze použít jako uzavírací nebo vypouštěcí orgán, jako regulační orgán je nevhodný. Ventil smí být používán dle platných norem a předpisů pro uvedené parametry.

Provozní látkou mohou být agresivní (nevybušné, nejedovaté) tekutiny a to pro tlaky do PN 16 a PN 40 a teploty do 200°C dle ČSN 13 0010. PN 16 1,60 MPa při teplotě do 200°C  
PN 40 4,00 MPa při teplotě do 200°C

Hlavní použití je v chemickém a potravinářském průmyslu.

## PŘIPOJENÍ

Stavební délky odpovídají ČSN 13 3042. Připojovací rozměry přírub a úprava těsnících ploch dle ČSN 13 1160 a ČSN 13 1061.

## MATERIÁL

Všechny součásti přicházející do styku s provozní tekutinou, jsou z korozivzdorné oceli. Těsnící plochy sedel jsou vytvořeny materiálem tělesa, kuželky a třmenového nástavce. Vřetennová matice a ruční kolo jsou ze šedé litiny.

## TECHNICKÝ POPIS

V plně otevřené poloze je ucpávkový prostor ventilu tlakově odlehčen zpětným uzávěrem. Směr proudění provozní tekutiny je pod kuželku.

V 30 111-016														
DN	D	L	V	z	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a	f	d	n	D <sub>k</sub>	M <sub>k</sub>	kg
65	70	290	336	34	180	145	122	18	3	18	4	200	77	22
80	80	310	342	36	195	160	138	20	3	18	8	200	77	29
100	100	350	385	45	215	180	158	20	3	18	8	250	107	38
125	125	400	442	60	245	210	188	22	3	18	8	250	107	57
150	150	480	485	65	280	240	212	22	3	23	8	315	150	78
200	200	600	618	89	335	295	268	24	3	23	12	400	200	150
V 30 111-040														
DN	D	L	V	z	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a	f	d	n	D <sub>k</sub>	M <sub>k</sub>	kg
65	70	290	370	27	180	145	122	22	3	18	8	250	107	29
80	80	310	416	31	195	160	138	24	3	18	8	250	107	39
100	100	350	468	50	230	190	162	24	3	23	8	315	150	56
125	125	400	500	60	270	220	188	26	3	27	8	315	150	82
150	150	480	555	65	300	250	218	28	3	27	8	400	200	105
200	200	600	623	83	375	320	280	34	3	30	12	450	225	190

M<sub>k</sub>-max. kroutící moment (Nm)